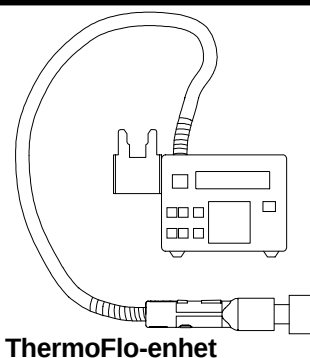
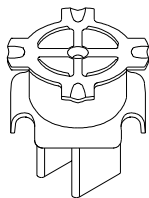
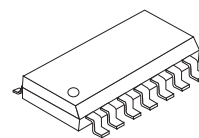


THERMOFLO Munstycke



ThermoFlo-enhet

SOIC-Avlödning



Varmluft



NÖDVÄNDIG UTRUSTNING

PACE®ThermoFlo® -enhet

SOIC QuickFit Munstycke

PACE Gummidyna

PACE ARTIKELNUMMER

(115V) 8007-0296

(230V) 8007-0297
Se baksida

1100-0303

TILLVALSUTRUSTNING

N/A

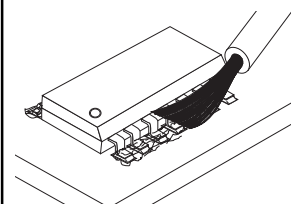
MATERIELL (godkänt av ert företag)

Lösningssmedel

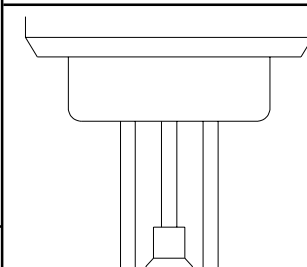
Erhålles lokalt

Fluss

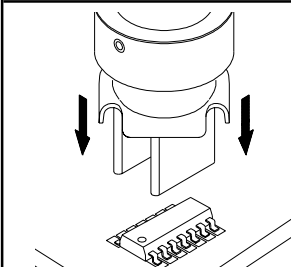
Erhålles lokalt



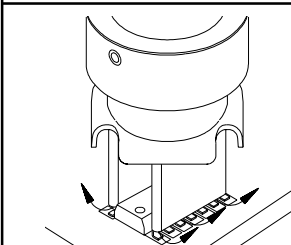
① **Applicera fluss**



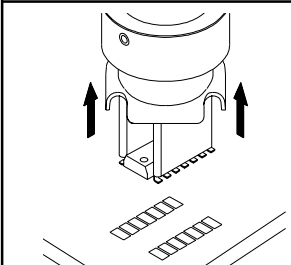
② **Justera sugkopp**



③ **Placera munstycke**



④ **Smält lodet**



⑤ **Avlägsna komponent**

TILLVÄGAGÅNGSSÄTT

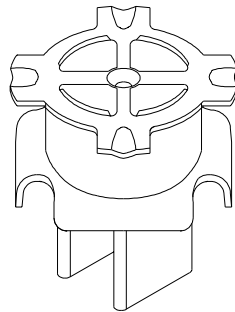
1. Sätt fläkthastighet-, temperatur- och tidreglage på rekommenderade inställningar för optimal prestation.
2. Installera QuickFit munstycke i ThermoFlo verktyget. Placera kretskortet i kretskortshållaren. (valfritt)
3. Applicera fluss på komponentens ben. (valfritt) ①
4. Placera munstycket ovanför komponenten.
5. Justera vakuum-pipetten så att sugkoppen befinner sig i nederkanten av munstycket. ②
6. Sänk munstycket över komponenten, så att denna befinner sig c:a 1 mm ovanför kortet. ③
7. Påbörja omsmältningscykel. Se till att lodet smälter. Ta bort komponenten ④
8. Efter avslutad omsmältningscykel:

I det manuella läget, aktivera vakuum och avlägsna munstycket (med komponenten fäst vid sugkoppen) från kortet. ⑤

I det programbara läget aktiveras vakuumet automatiskt fem sekunder före avslutad cykel. Munstycket och komponenten kan sedan avlägsnas från kortet. ⑤

9. Sätt tillbaka ThermoFlo verktyget i hållaren.
10. Låt svalna före avlägsnande.

R-SOI-70-A



Komponenttyp	Avstånd (A)	Längd (B)	Art. Nummer
SOIC- 8 (JEDEC)	3.8mm (0.15")	5.1mm (0.20")	4028-4001
SOIC-14/16 (JEDEC)	3.8mm (0.15")	10.4mm (0.41")	4028-4002
SOICL-16 (JEDEC)	7.6mm (0.3")	10.4mm (0.41")	4028-4003
SOICL-20 (JEDEC)	7.6mm (0.3")	12.9mm (0.51")	4028-4004
SOICL-24 (JEDEC)	7.6mm (0.3")	15.5mm (0.61")	4028-4005
SOICL-28 (JEDEC)	7.6mm (0.3")	18.0mm (0.71")	4028-4006